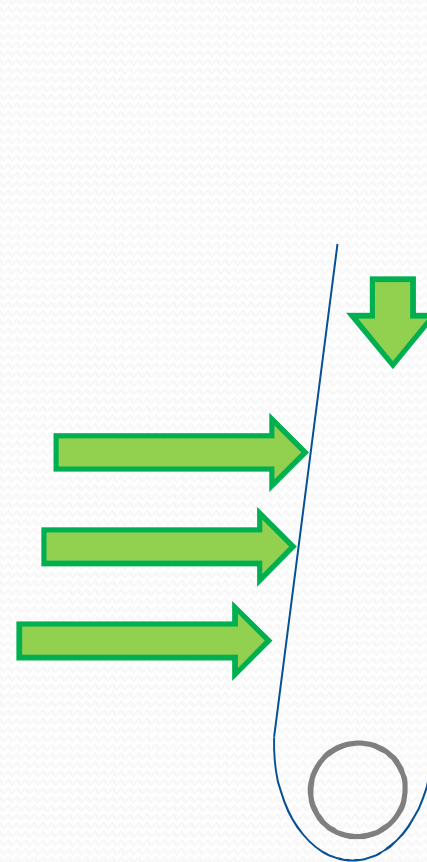


VERISAFE FR / Standard– instructions for use

- Sealing weld : you can preheat the film by the inside first. Then heat the outside of the foil.
- Once the film has been preheated, it is not a problem to weld this heated side.
- Seals film on film : keep in mind not to shrink the film from +/- 1 meter from film edge in order to seal unheated film on unheated film.
- Shrinkage : normal
- VERISAFE B1's strength of shrinkage to heat is 60/45%. The power of flame is to be experienced by the end-user.



VERISAFE FR / Standard – Mode d'emploi

- 1/ Soudure de fixation: le préchauffage par l'intérieur est possible . Ensuite chauffer l'extérieur côté flèches vertes.
- 2/ Une fois que le film a été préchauffé, une soudure **sur le coté chauffé** est possible.
- 3/ joints film sur film: prévoir de ne pas rétracter le film jusqu'a +/- 1 m de l'extrémité du film pour pouvoir réaliser les joints film non chauffé sur film non chauffé.
- 4/ Rétraction: Normale
- La force de rétraction du VERISAFE B1 à la chaleur est de de 60/45 %. La force de la flamme est donc à expérimenter par l'utilisateur.

