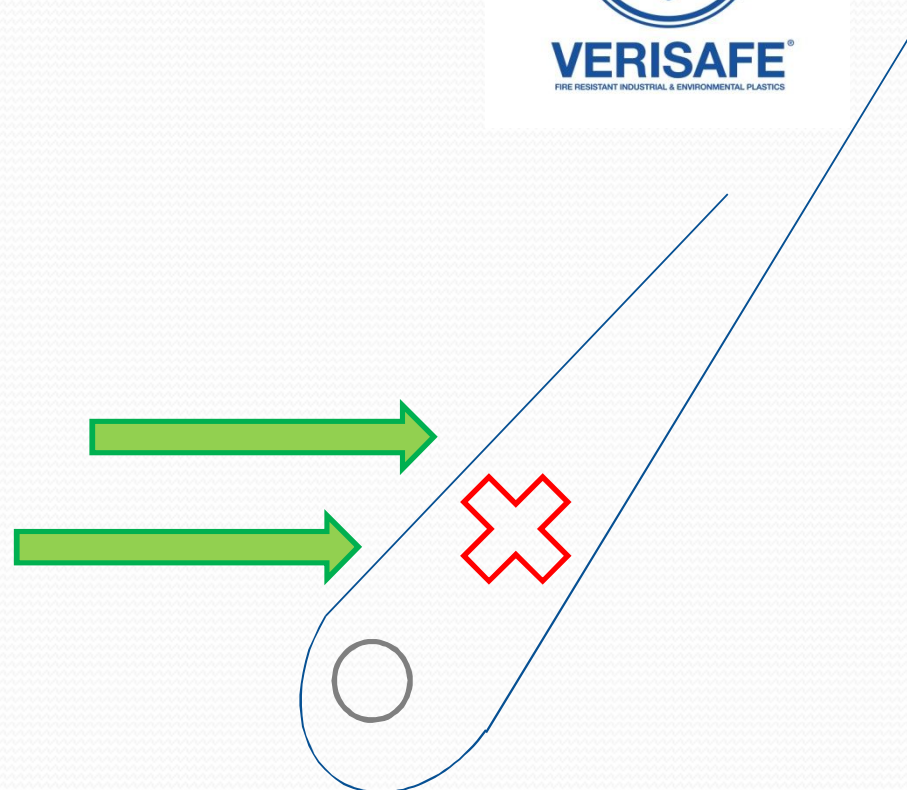


# VERISAFE Eco – instructions for use



- Securing weld : always heat on green arrows side. NEVER heat the inside (red cross) to preheat the film.
- It is impossible to properly weld the heated side during a few hours after the film has been heated. Only after this time has elapsed, it is again possible to proceed to welding. Note that welding on unheated side is nevertheless always possible.
- Seals film on film : keep in mind not to shrink the film from +/- 1 meter from film side in order to seal unheated film on unheated film.
- Shrinkage : normal
- VERISAFE Eco film requires much less heat input for both the weld and the shrinkage of a normal film. This represents an additional economic benefit. The strength of shrinkage to heat is 60/40%. The power of flame is to be experienced by the end-user.



# VERISAFE Eco – Mode d'emploi

- 1/ Soudure de fixation: Toujours chauffer côtés flèches vertes. Ne jamais chauffer à l'intérieur ( croix rouge ) pour préchauffer le film.
- 2/ Une fois que le film a été chauffé, une soudure **sur le coté chauffé** est impossible pendant quelques heures. après ce temps la possibilité de la soudure se rétablit. Sur le coté non chauffé la soudure reste tout le temps possible.
- 3/ joints film sur film: prévoir de ne pas rétracter le film jusqu'à +/- 1 m de l'extrémité du film pour pouvoir réaliser les joints film non chauffé sur film non chauffé.
- 4/ Rétraction: Normal
- Le film VERISAFE ECO nécessite beaucoup moins d'apport de chaleur tant pour la soudure que pour la rétraction qu'un film normal. Ceci est donc un avantage supplémentaire économique. La force de rétraction à la chaleur de de 60/45 %. La force de la flamme est donc à expérimenter par l'utilisateur.



**VERISAFE**<sup>®</sup>

FIRE RESISTANT INDUSTRIAL & ENVIRONMENTAL PLASTICS

